

#### Garantie

Für das RWS-Luftgewehr CA 100 übernimmt Dynamit Nobel AG folgende Garantie:

Dynamit Nobel AG garantiert Ihnen als Käufer für diejenigen Teile, die infolge von Material- oder Herstellungsfehlern schadhaft geworden sind, kostenlose Reparatur oder kostenlosen Ersatz während der Dauer von einem Jahr, gerechnet ab dem Datum der Garantiefurkunde.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf Beschädigungen oder Störungen, die infolge unsachgemäßer Behandlung oder Eingriffen, infolge schlechter Instandhaltung oder durch natürliche Abnutzung oder Verschleiß verursacht worden sind. Die Garantie gewährt keine Schadenersatzansprüche und trägt keine Nebenkosten, das heißt, die durch die Ein- oder Rücksendung des Gewehres oder schadhafter Teile entstehenden Fracht-, Porto-, Versicherungs- und Zollkosten gehen zu Lasten des Käufers.

Die Anmeldung von Garantieansprüchen soll grundsätzlich über den Fachhandel beziehungsweise den Importeur erfolgen. Für die Ausführung von Garantiearbeiten sind nur Dynamit Nobel AG und von dieser autorisierte Werkstätten zuständig.

#### Warranty

Dynamit Nobel issues the following warranty for the RWS CA 100.

Under the Warranty, Dynamit Nobel AG undertakes to repair or replace free of charge all parts which are faulty due to defective material or manufacture for the period of a year from the date of receipt of the warranty certificate.

The warranty does not cover damage or malfunction attributable to improper treatment, poor maintenance or normal wear and tear. The warranty does not include claims for damages and does not extend to secondary costs, i.e. the costs of freight, postage, insurance and duty incurred in sending and returning the gun or damaged parts shall be charged to the purchaser.

Warranty claims should always be lodged with your dealer or importer. Warranty work may only be carried out by Dynamit Nobel AG and workshops authorized by Dynamit Nobel AG.

#### Garantie

La Société Dynamit Nobel AG accorde la garantie suivante sur son arme à air CA 100.

Pour toutes les pièces devenues défectueuses à la suite de défauts de matériaux au de fabrication, Dynamit Nobel AG s'engage, envers l'acheteur, à réparer ou à remplacer gratuitement les dites pièces pour une période d'un an à compter de la date du certificat de garantie.

La garantie ne couvre pas les dommages ou les anomalies résultant d'une manipulation ou d'interventions inadéquates, d'une réparation mal effectuée ou de l'usage naturel de l'arme. La garantie ne reconnaît aucun droit à réparation de préjudices et ne couvre pas les coûts accessoires, c'est-à-dire que les frais de transport, d'affranchissement, d'assurance et de dédouanement pour l'envoi et le renvoi de l'arme ou des pièces défectueuses sont à la charge de l'acheteur.

Les prétentions de garantie doivent exclusivement être transmises par le commerce spécialisé ou par l'importeur. Seuls la Dynamit Nobel AG et les ateliers autorisés par celle-ci sont compétents pour l'exécution des travaux relatifs de la garantie.

#### Garanti

Dynamit Nobel lämnar följande garanti på RWS CA 100.

Dynamit Nobel ersätter trasiga delar och fel beroende på tillverkaren. Denna garanti gäller under en tid av ett (1) år från försäljningen.

Garantin täcker inte skador eller funktionsproblem som beror på felaktigt handhavande eller dålig vård av vapnet. Normala försiltningskador ersätts inte. Garantin täcker inte extrakostnader såsom frakt, postavgifter, försäkringar och tull. Kostnader för tur- och returresor av vapnet eller skadade delar ombesörjs av köparen.

Garantianspråk skall alltid lämnas till den NI köpt vapnet av eller till Dynamit Nobel-RWS. Skandinvärd, Garantiatdelen får endast utföras av Dynamit Nobel eller av denne anvisad vapenreparatör.

## RWS CA 100

Serien-No.:/Serial-No.:

Nr.Serie:/Serienr.:

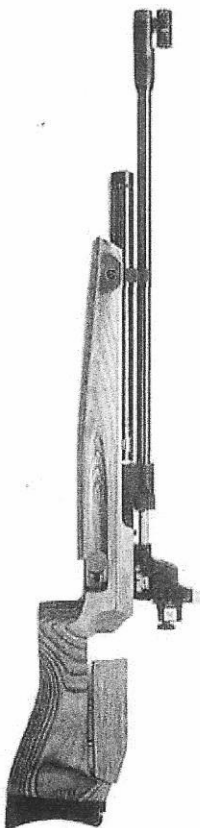
Verkaufsdatum:/Date of purchase:

Date de vente:/Försäljningsdatum:

Händleradresse/Dealer's address

Adresse du revendeur/Handlare-adress

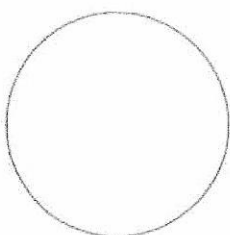
**CA 100**  
COMPRESSED AIR SYSTEM



**Bedienungsanleitung**  
**Operating manual**  
**Mode d'emploi**  
**Instruktionsbok**

Seriennummer  
Serial number  
Número de série  
Serienr.

Serial number input field



**Dynamit Nobel**

Aktiengesellschaft • D-53839 Troisdorf / Germany

| DEUTSCH                      | Seite |
|------------------------------|-------|
| Inhaltsverzeichnis           | 3     |
| Technische Daten             | 3     |
| Einführung                   | 3     |
| Lieferzustand/ Verpackung    | 3     |
| Montage Diopler/Korntrunnel  | 4     |
| Schaftverstellungen          | 5     |
| Montage Waffen-Druckbehälter | 6     |
| Befüllen mit Preßluft        | 7     |
| Preßluftantrieb/ Logistik    | 8     |
| Spannen/ Laden               | 8     |
| Abzug-Verstellung            | 9     |
| Pflege                       | 10    |
| Vorsichtsregeln              | 10    |
| Explosionszeichnung          | 36    |
| Ersatzteilliste              | 37    |
| Gewährleistung               | 38    |

| ENGLISH                              | Page |
|--------------------------------------|------|
| Contents                             | 11   |
| Technical Data                       | 11   |
| Introduction                         | 11   |
| Condition on delivery/packaging      | 11   |
| Diopler assembly/tunnel front sight  | 12   |
| Stock adjustments                    | 13   |
| Assembly of the compr. air reservoir | 14   |
| Filling with compressed air          | 15   |
| Compressed air propulsion/logistics  | 16   |
| Cocking/loading                      | 16   |
| Trigger adjustment                   | 17   |
| Care of your rifle                   | 18   |
| Safety regulations                   | 18   |
| Exploded diagram                     | 36   |
| Replacement part list                | 37   |
| Warrenty                             | 38   |

| FRANCAISE                         | Page |
|-----------------------------------|------|
| Sommaire                          | 19   |
| Données techniques                | 19   |
| Introduction                      | 19   |
| Etat de livraison/emballage       | 19   |
| Montage et réglage de l'oeilleton | 20   |
| Réglage de la joue                | 21   |
| Montage réservoir à air comprimé  | 22   |
| Rempissage d'air comprimé         | 23   |
| Logistique air comprimé           | 24   |
| Armenen/chargement                | 24   |
| Réglage de la détente             | 25   |
| Entretien                         | 26   |
| Règles de précaution              | 26   |
| Croquis éclaté                    | 36   |
| Liste des pièces détachées        | 37   |
| Garantie                          | 38   |

| SVENSKA                    | Sida |
|----------------------------|------|
| Innehållsförteckning       | 27   |
| Teknisk beskrivning        | 27   |
| Introduction               | 27   |
| Förpackning/innehåll       | 27   |
| Diopler/korntrunnel/pipvik | 28   |
| Inställningar på stocken   | 29   |
| Montering av luftcylinder  | 30   |
| Påfyllning av luft         | 31   |
| Allm. om tryckluft         | 32   |
| Laddning                   | 32   |
| Avtryckaren - justeringar  | 33   |
| Skötsel                    | 34   |
| Säkerhet                   | 34   |
| Sprängskiss                | 36   |
| Reservdelista              | 37   |
| Garanti                    | 38   |

## Einführung

Mit dem RWS-Preßluft-Luftgewehr Modell CA 100 haben Sie sich für das Konzept einer neuen umweltfreundlichen Antriebsart für Luftgewehre entschieden. Dieses Luftgewehr wird von einem namhaften englischen Hersteller für Dynamit Nobel gefertigt.

Als Produzent der weltbekannten RWS-Luftgewehrkugeln ist Dynamit Nobel ebenso kompetent im Bereich der Waffen für den Luftgewehr-Schießsport. Dynamit Nobel ist bei allen wesentlichen nationalen und internationalen schießsportlichen Veranstaltungen repräsentiert.

Machen Sie sich vor der ersten Schußabgabe mit der Handhabung und den Funktions-Besonderheiten des RWS CA 100 unbedingt vertraut. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung genau durch.

Nicht sachgemäße Handhabung, Änderungen an der Waffe, selbstverschuldete Beschädigungen, durchgeführte Veränderungen und Reparaturversuche durch Dritte entbinden den Hersteller/Dynamit Nobel von allen Garantiansprüchen. Wir empfehlen, von Zeit zu Zeit die Waffe durch eine anerkannte Service-Station auf Sicherheit überprüfen zu lassen.

## Lieferzustand/Verpackung

Das RWS-Luftgewehr Modell CA 100 verläßt das Herstellerwerk in einer sicheren Styropor-Verpackung im Umkarton. Je nachdem, wie Sie sich entscheiden haben, ist eine Visierung beigelegt oder auch nicht.

Aus Sicherheitsgründen ist der Preßluftzylinder werkseitig nicht befüllt.

Die Grundausstattung beinhaltet zusätzlich folgende Teile:

- 1 DIN-Adapter zum Anschluß Waffenzylinder/Preßluftflasche
- 1 Gabelschlüssel für Wechsellzylinder
- 1 Inbusschlüssel-Set
- 1 Ersatz-Laufdichtung (O-Ring)
- 1 Ersatz-Regulatorichtung (O-Ring)
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Garantiekarte
- 1 RWS Wettkampfschachtel R 10 Luftgewehrkugeln

## Technische Daten

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Kaliber                     | 4,5 mm (.177)                 |
| Lauflänge                   | 558 mm                        |
| Gesamtlänge                 | 112 cm                        |
| Gewicht (mit Zielerichtung) | 5,18 kg                       |
| Befülldruck                 | 200 bar, maximal              |
| Antriebsenergie             | trockene und ölfreie Preßluft |
| Schußkapazität              | maximal 250 Schuß             |

## Pflege

Die Funktionsstelle Ihres RWS CA 100 benötigen relativ wenig Schmier- und Pflegemittel. Bei normaler Behandlung des Luftgewehres reicht die werkseitige Fettung bis max. 10.000 Schuß. Bei nachträglicher Behandlung wird diese Distanz erheblich abgekürzt.

Es empfiehlt sich einmal jährlich bzw. mind. alle 10.000 Schuß die Waffe einem Fachmann zur Durchsicht und Service zu übergeben. Bei diesem Service, der nur von anerkannten Fachleuten vorgenommen werden sollte, werden alle notwendigen Wartungs- und Pflege-Maßnahmen durchgeführt.

Nach jedem Gebrauch ist das Gewehr gründlich mit einem weichen Tuch abzuwischen. Metall- und Holzoberflächen sind mit geeigneten Ölen zu schützen.

Ferner empfehlen wir, das Laufinnere in größeren Zeitabständen mit handelsüblichen Schnellreinigungspfropfen (z.B. VFG) zu reinigen.

## Allgemeine Vorsichtsregeln beim Umgang mit Waffen

Bedenken Sie immer, daß Sie eine Waffe führen. Bei Beachtung nachstehender Regeln können Unfälle verhindert werden:

1. Überzeugen Sie sich immer, wenn Sie ein Gewehr anfassen, daß es ungeladen ist.
2. Geben Sie ein Gewehr nur ungeladen aus der Hand.
3. Lassen Sie den Verschlussblock offen, es sei denn, Sie stehen vor unmittelbarer Schußabgabe.
4. Richten Sie Ihr Gewehr - auch ungeladen - niemals auf Personen oder in eine Schußrichtung, wo es gefährlich sein und Schaden verursachen könnte.
5. Schießen Sie nur auf behördlich zugelassenen Schießständen und dort auf Scheiben, die den entsprechend abgesicherten Hintergrund haben.
6. Berühren Sie den Abzug erst unmittelbar vor Schußabgabe.
7. Halten Sie Waffe und Luftgewehrkugeln getrennt aufbewahrt immer unter Verschluss.
8. Geben Sie Ihr Gewehr nur an Personen im dafür erlaubten Alter und die mit der richtigen Bedienung dieses Gewehres und den vorstehenden Regeln über die Sicherheit beim Schießen vertraut sind.
9. Gehen Sie mit Ihrem Luftgewehr immer so um, als wäre es geladen. Überzeugen Sie sich immer persönlich davon, daß das Gewehr ungeladen ist.

## Introduction

With the RWS CA 100 Compressed Air System, you have opted for a new concept in an environmental-friendly air rifle. This air rifle has been produced for Dynamit Nobel by a reputable English manufacturer.

As the maker of the world-famous RWS Air Rifle Pellets, Dynamit Nobel is equally skilled in the area of producing rifles for the sport of target airgun shooting. Dynamit Nobel is invariably represented at every major national and international sporting event.

Before firing your CA 100 for the first time, make sure you are familiar with the handling and special functions of the rifle. Please read the operating manual carefully.

Incorrect handling, changes to the rifle, self-inflicted damage, repairs carried out by third parties will exempt the manufacturer/Dynamit Nobel from all warranty claims. We recommend that from time to time you have your air rifle tested for safety through a recognised service centre.

## Condition on delivery/packaging

The RWS CA 100 Compressed Air System leaves the production plant in a safe polystyrene packaging including cardboard. Depending on the choice you have made, sights will either be included or not.

For reasons of safety the compressed air cylinder has not been filled by the manufacturer.

- 1 DIN-fitting for connecting the rifle cylinder/compressed air bottle
- 1 spanner for the interchangeable cylinder
- 1 socket wrench set
- 1 spare barrel seal (O-ring)
- 1 spare regulator seal (O-ring)
- 1 operating manual
- 1 warranty card
- 1 RWS championship box of R 10 air rifle pellets

## Technical data

|                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| Calibre              | 4,5 mm (.177)                   |
| Barrel length        | 558 mm                          |
| Total length         | 112 cm                          |
| Weight (with sights) | 5,18 kg                         |
| Filling pressure     | 200 bar, maximum                |
| Propulsion energy    | dry and oil-free compressed air |
| Firing capacity      | maximum 250 shots               |

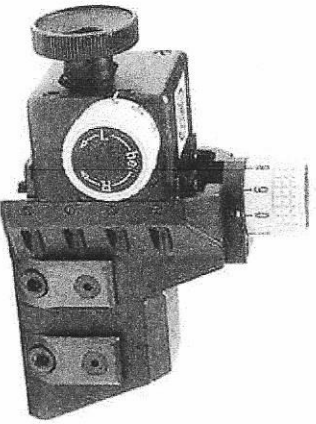
## Dioptre assembly and adjustment

The dioptre sights are attached by inserting the dovetail guide into the grooved rib of the air rifle. Once the desired optical distance has been set, the fastening screws should be carefully tightened.

The point of impact of your RWS CA 100 can be regulated by adjusting the diopter. In doing so, you should observe the corresponding markings on the adjuster screws:

- for high shots: turn upper adjuster screw towards H (right)
- for low shots: turn upper adjuster screw towards T (left)
- for shots right: turn side adjuster screw towards R (right)
- for shots left: turn side adjuster screw towards L (left)

One click/catch corresponds, at a distance of 10 m, to an approx. 0.5 mm adjustment to the point of impact. Each adjusting screw is numerically marked = -10 so that the previous setting can be located easily.



## Tunnel front sight

The positioning of the adjusting bar takes place via the tunnel of the front sight. This is provided with line markings. By means of the screw located on the front, the adjusting bar is held firm at the desired angle.

The rear thumbwheel is unscrewed so far by hand that the mounted front sight can be detached from the groove. The new front sight blade once inserted is then slid into the lateral recesses. The side pieces are of various widths and the front sight blade is to be inserted accordingly. Finally the thumbwheel is tightened up by hand again.



## Barrel weight

Once the socket-head cap screw has been loosened, the barrel weight can be slid backwards and forwards. The weight can then be individually positioned by each shooter. By means of the socket-head cap screw, the weight can then be secured from slipping out of place.

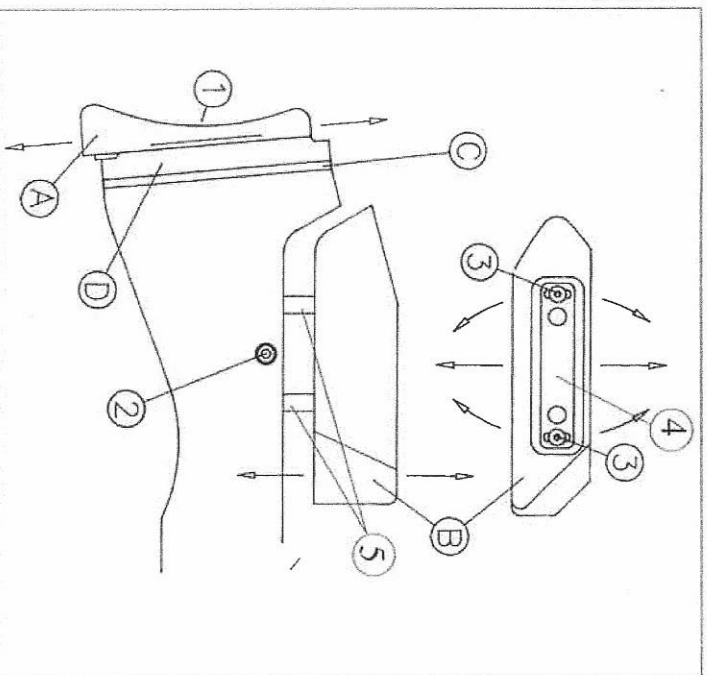
## Adjusting the cheek piece

### Height adjustment

The lateral locking screw (2) is loosened and the cheek piece (B) raised to the desired position. Tighten the lateral screw (2) to secure cheek piece (B) in the desired position.

### Lateral adjustment

The lateral locking screw (2) is loosened and the cheek piece (B) raised to the desired position. Through tightening the lateral locking screw (2) is loosened and the cheek piece (B) are loosened and the metal section (4) moved to the side as appropriate. Finally the screws (3) are tightened up again, the cheek piece (B) is slid back down in the stock via the guide bolts (5) and fixed in the desired position again by tightening the lateral screw (2).



## Adjusting the shoulder pad

The rear locking screw (1) is loosened, the height of the shoulder pad (A) individually adjusted, and the screw (1) tightened up again.

## Compressed air logistics

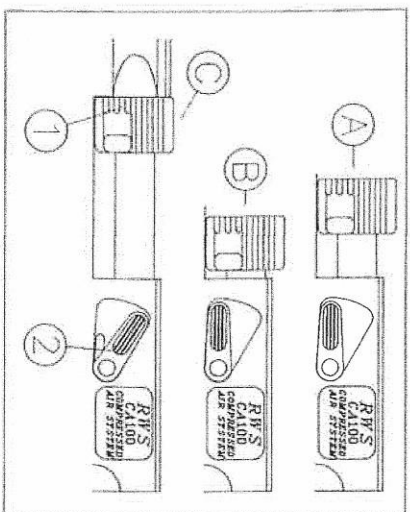
The compressed air reservoir (B) is filled by the shooter at the relevant specialist retailer. The technical provisions and regulations in force in each state for filling the rifle with compressed air and transporting the compressed air receptacles must be complied with.

Compressed air can be obtained at the various branches of commercial suppliers or at specialised diving and sports equipment centres.

The compressed air reservoir or 3-litre refill bottle obtainable as an accessory can be topped up from large industrial cylinders (approx. 50 litres) or directly from an appropriate compressor. The DIN fitting with drain valve is required for this purpose, which is likewise obtainable as an accessory.

## Cocking/loading

- A The breach block (1) is retracted by pressing down the release lever (2) on both sides.
- B The breach block (1) is pushed back fully with the index finger until it locks in. The breach system is now taut and the air pellet may be loaded into the breach.
- C The breach block (1) is now pushed forward, hermetically sealing the barrel at the back. Once the rifle has been fired, the release lever (2) is actuated and the breach block (1) returns to position A.



## Discharging

Once the loading process is complete, the pellet may no longer be removed from the rear of the barrel. To interrupt the firing procedure, retract the breach block (1) by pressing the two release levers (2) simultaneously. Once released from the firing position, the breach block (1) can be pushed forward again and firing continue.

The air rifle can be discharged by firing the pellet inserted in the barrel. The necessary safety regulations must be strictly observed at all times.

## Trigger

The trigger of the RWS CA 100 Compressed Air System can be individually adjusted to meet the requirements of the shooter. The adjustment options are as follows:

### Trigger weight

The trigger weight is adjusted by turning screw (1) clockwise to increase the weight, and anticlockwise to decrease the weight.

### 1st stage travel

1st stage travel is adjusted by means of screw (2). Turning the screw clockwise will decrease travel, anticlockwise will increase it.

### Let-off point (catch overlap)

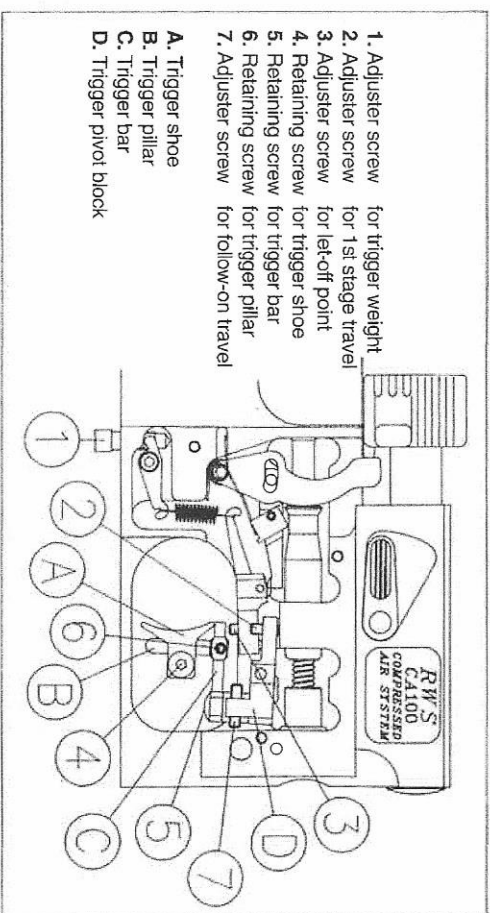
The let-off point is adjusted with screw (3). Turning the screw clockwise will make the let-off point "drier", i.e. only a slight catch overlap is set. Turning the screw too far anticlockwise will cause the rifle to fire before the end of 1st stage travel. Clockwise turning will increase the catch overlap, i.e. the trigger "travels" or is dragged.

### Follow-on travel adjustment

Follow-on travel is adjusted with screw (7). Turning the screw anticlockwise will reduce the travel, while clockwise turning will extend the follow-on of the trigger once the let-off point has been passed.

The position of the trigger shoe can be set on 3 levels:

- a The height adjustment is effected by loosening screw (4) and sliding the shoe either up or down on the trigger blade.
- b The length adjustment is effected by loosening screw (6) and moving the trigger blade (B) along the trigger bar (C).
- c The angle adjustment is effected by loosening screw (5) and swinging the trigger bar (C) on the pivot block (D).



## Care and maintenance

The working parts of your RWS CA 100 need relatively little in the way of lubricating and cleaning. Given normal use of the air rifle, the manufacturer's lubrication is sufficient for up to 10,000 shots max. Improper care will result in this capacity being considerably reduced.

It is recommended that once a year, (or after every 10,000 shots,) the rifle is taken to an expert for an inspection and overhaul. Such a service, which can only be carried out by a recognised specialist, will ensure that all the care and maintenance measures necessary are properly undertaken.

Each time it has been used, the rifle should be wiped thoroughly with a cloth, and metal and wooden surfaces protected against corrosion by means of an appropriate oil.

We advise that the inside of the barrel should be cleaned at longer intervals by slushing it out with several dry-cleaning drops (e.g. VFG)

## General safety precautions in the use of guns

Always remember that you keep a firearm. Observing the following rules can prevent accidents from occurring:

1. Always make sure when you pick up a guns that it is unloaded.
2. Only let go off your gun if it is unloaded.
3. Leave the breech block open, unless you are about to fire.
4. Never point your gun - even unloaded - at a person or in a direction where it might be dangerous or lead to injury.
5. Only fire your gun on officially recognised shooting ranges or at targets sited against an appropriately safe background.
6. Do not touch the trigger until you are on the point of firing.
7. Always keep gun and ammunition locked away separately.
8. Only hand your gun to persons of a suitably mature age who are familiar with the correct methods of handling it and with the safety rules involved in firing it.
9. Always treat your gun as if it were loaded. Make sure yourself that the gun is unloaded.

## Introduction

Vous venez d'acquérir une carabine à air comprimé RWS, modèle CA 100, et avez ainsi opté pour la conception d'un nouveau type de commande écologique pour carabines à air. Cette arme a été fabriquée par un fabricant anglais renommé pour le compte de Dynamit Nobel.

En sa qualité de producteur de balles pour carabines à air RWS réputées dans le monde entier, Dynamit Nobel fait également preuve de compétence dans le domaine des armes pour le tir sportif. C'est ainsi que Dynamit Nobel est représentée à toutes les compétitions sportives, tant en Allemagne qu'à l'étranger.

Avant de vous servir pour la première fois de votre nouvelle carabine RWS CA 100, il est indispensable que vous vous initiez à son utilisation et aux particularités de son fonctionnement. Veuillez donc lire attentivement ces instructions d'emploi.

Une utilisation non conforme, des modifications apportées à l'arme, son endommagement volontaire, des altérations et des réparations effectuées par des tiers dérogent le fabricant/Dynamit Nobel de toutes prestations de garantie. Nous vous recommandons de faire contrôler de temps à autres le fonctionnement sûr de votre arme par un armurier compétent.

## Etat de livraison/emballage

C'est dans un emballage en styropor stable et un carton de suremballage que la carabine à air comprimé RWS, modèle CA 100, quitte l'usine du fabricant. Selon votre choix, une hausse fait partie ou non de la livraison.

Le cylindre à air comprimé Il est pas rempli en usine pour des raisons de sécurité.

L'équipement de base comprend les éléments supplémentaires suivants:

- 1 adaptateur DIN pour mise en place sur le cylindre de l'arme/la bouteille à air comprimé
- 1 clé à fourche pour cylindre interchangeable
- 1 kit de clés pour vis à six-pans creux
- 1 joint de rechange pour canon (joint torique)
- 1 joint de rechange pour régulateur (joint torique)
- 1 mode d'emploi
- 1 carte de garantie
- 1 boîte de compétition RWS R 10 contenant des balles pour carabine à air comprimé

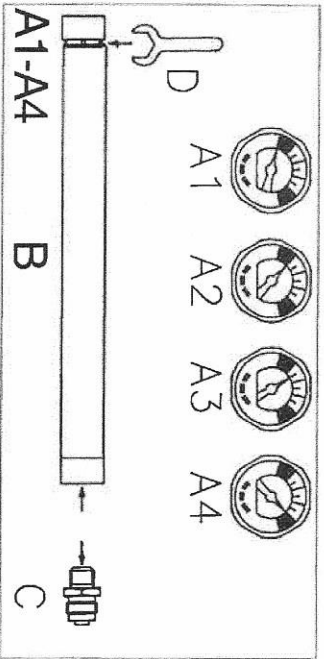
## Données techniques

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Calibre                         | 4,5 mm (.177)                 |
| Longueur du canon               | 558 mm                        |
| Longueur totale                 | 112 cm                        |
| Poids (avec mécanisme de visée) | 5,18 kg                       |
| Pression de remplissage         | 200 bars au maximum           |
| Energie de commande             | Air comprimé sec et désulfuré |
| Capacité de tir                 | 250 tirs au maximum           |

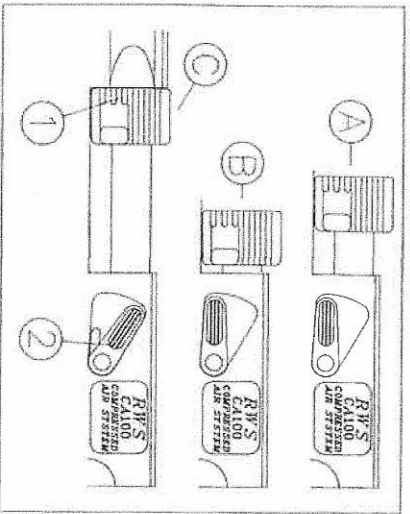
## Assembly/disassembly of the compressed air reservoir

The CA 100 is equipped with a detachable compressed air reservoir (B). By using of the spanners provided (D), this can be loosened from the air rifle between the pressure gauges (A1-A4) and the pressurised cylinder. It is then unscrewed manually and removed from the rifle forwards from the front. Not requiring the use of a tool, the DIN fitting (C) is next screwed on to the reservoir (B). Finally the entire system is connected up to either a compressor, a refill bottle or a large supply bottle. Attached to the refill bottle supplied by Dynamit Nobel is a pressure gauge that allows the contents to be read.

The reservoir (B) should be filled until the indicator registers a maximum. It is essential that attention is paid to the pressure gauges (A1-A4) during the filling process so that this may be carried out effectively. The reservoir (B) may only be shut off again once the drain valve has been closed.



By operating the air rifle release lever (2), the breech block (1) will spring back, thus allowing it to be pulled back and locked into position. The reservoir (B) is then reinserted into the rifle, under the barrel from the front, where it is screwed in manually and lightly tightened up with the original spanner (D). The original spanner (D) is deliberately made from soft material to avoid the reservoir (B) being screwed on too tightly.



### Important

Should the breech block (1) not be pulled back fully prior to refitting the reservoir (i.e. so the rifle is cocked), then compressed air will be heard to escape. The breech block (1) may be opened still further to prevent more air from escaping, but a loss of compression is to be expected.

## Filling with compressed air

### General advice regarding compressed air

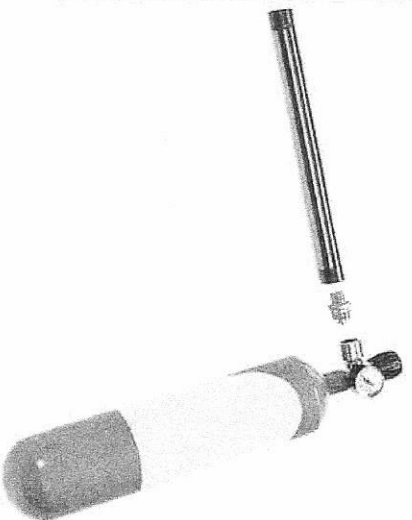
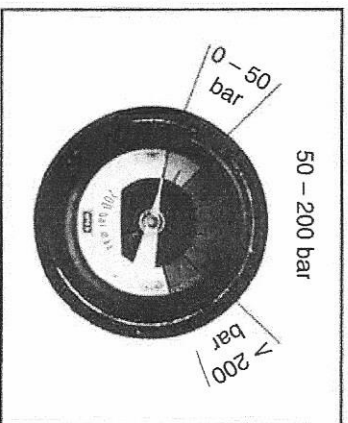
In handling compressed air, it is necessary that only "dry" compressed air is used. When filling with a compressor, the system should have a water separator. It is recommended that the compressed air reservoir is never emptied completely in order to prevent condensed water from forming there. (Danger of rust!)

As a propulsions agent, only compressed air - not CO<sub>2</sub> - must be used. Filling the reservoir (B) with CO<sub>2</sub> will lead to malfunctioning and material damage. Use of CO<sub>2</sub> will invalidate the warranty.

### Filling the rifle cylinder

Integrated into the front of the cylinder (B) is a pressure gauge (manometer). The filling pressure level can be read at any time, even during competition. One graduation mark on the scale is equivalent to 25 bar.

**0 bis 50 bar** : yellow (given a shortfall in operating pressure, cylinder must be refilled)  
**50 bis 200 bar** : green (min./max. filling pressure)  
**über 200 bar** : red (overpressure, the pressure indicator must not reach this area)



The compressed air reservoir (B) should be filled at approx. 160 bar, sufficient for 200 shots; 200 bar is maximum.

### Note:

Should the level fall short of the minimal filling pressure, the rifle is not ready for firing, and a consistent point of impact can no longer be guaranteed.

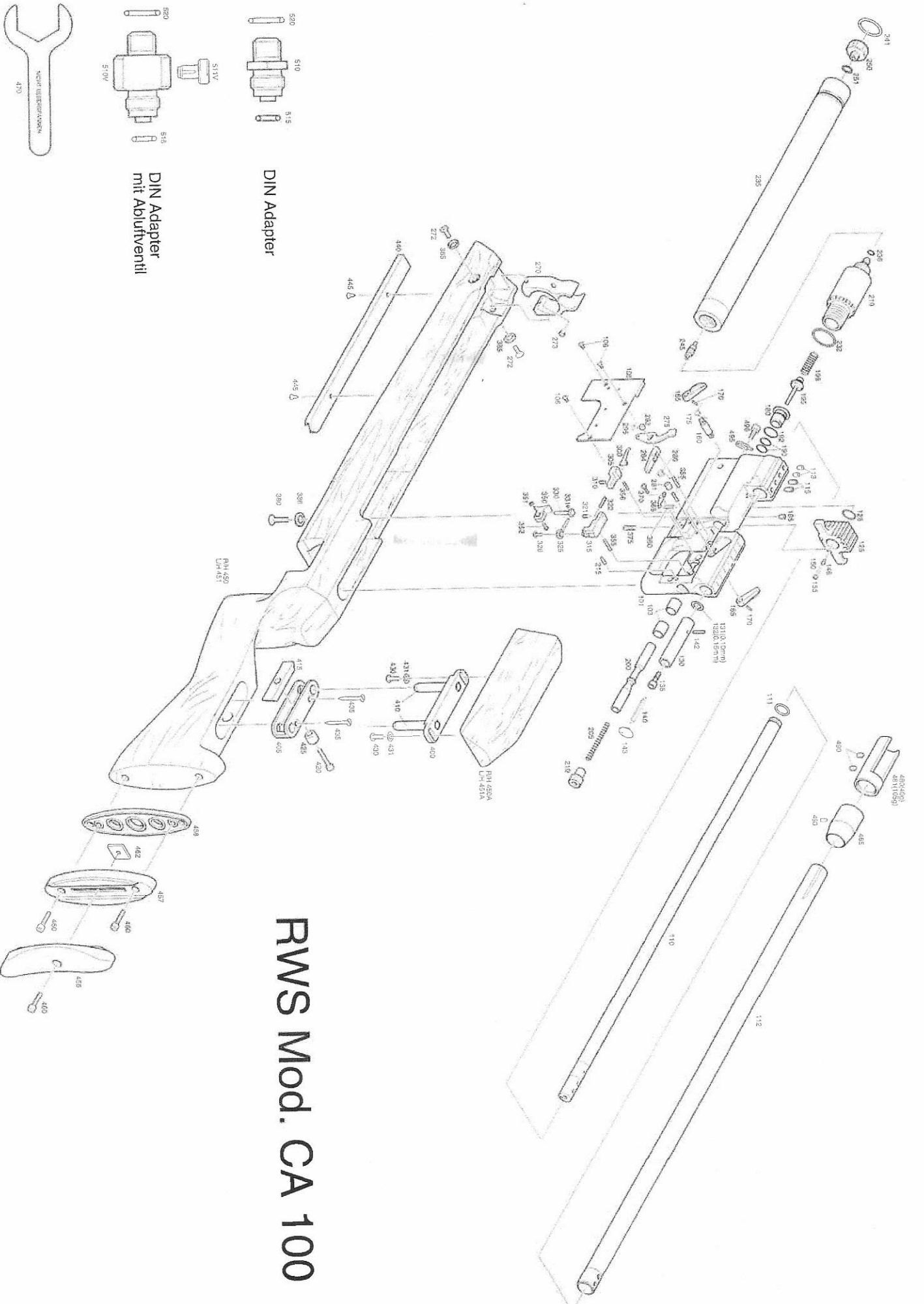
It is likewise essential that the maximum filling pressure of 20 bar is not exceeded. However, given proper use of the permitted filling sources and an admission pressure of 200 bar max., exceeding the maximum pressure is a technical impossibility.

### Emptying the rifle cylinder

In the threaded aperture of the cylinder there is a valve rod. This can be pushed inwards to release the compressed air.



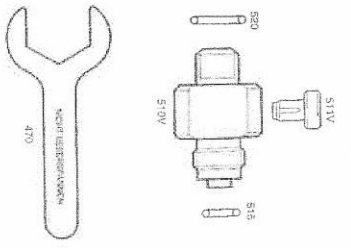




# RWS Mod. CA 100

DIN Adapter

DIN Adapter mit Abluftventil



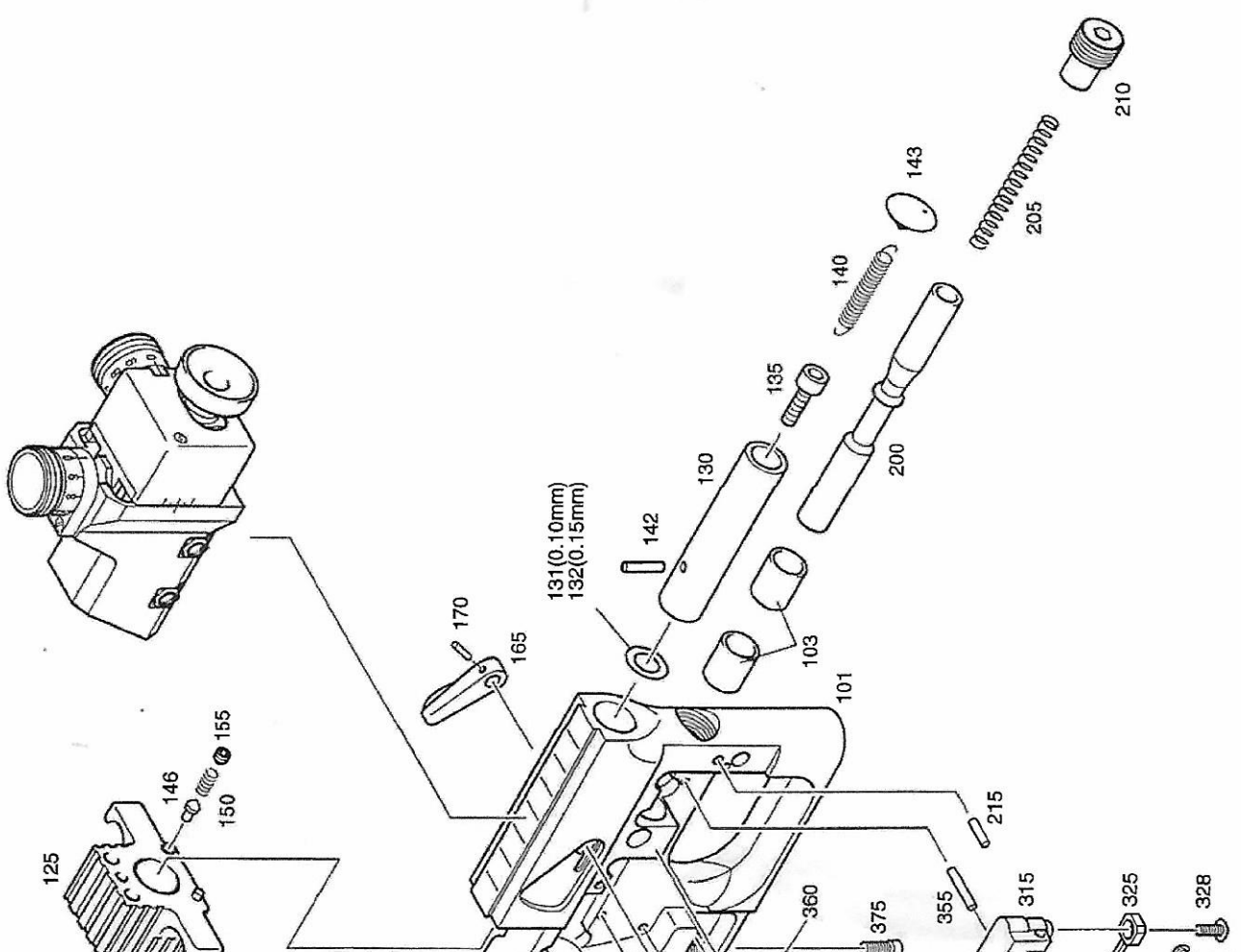
**Teile/Part-Nr Bezeichnung**

**Description**

**Teile/Part-Nr Bezeichnung**

**Description**

|     |                              |                              |
|-----|------------------------------|------------------------------|
| 101 | Gehäuse                      | Main Body                    |
| 103 | Führungsbuchse               | Sticker Bush                 |
| 105 | Abdeckplatte                 | Cover Plate                  |
| 106 | Schraube für Abdeckplatte    | Cover Plate Screw            |
| 110 | Lauf                         | Barrel                       |
| 111 | Lauf-O-Ring 12x2mm           | Barrel O Ring                |
| 112 | Laufmantel                   | Barrel Tube                  |
| 113 | Mantel-Halterschraube        | Tube Retaining Screw         |
| 115 | Lauf-Halterschraube          | Barrel Retaining Screw       |
| 125 | Verschlußblock.kpl.          | Breech Block Assembly        |
| 128 | Verschlußblock-O-Ring        | Breech Block O Ring          |
| 130 | Verschlußblock-Führung       | Breech Block Shaft           |
| 131 | Distanzscheibe 0,10mm        | Breech Block Spacer 0,10mm   |
| 132 | Distanzscheibe 0,15mm        | Breech Block Spacer 0,15mm   |
| 135 | Verschlußblock-Schraube      | Breech Block Screw           |
| 140 | Verschluß-Rückholfeder       | Breech Return Spring         |
| 142 | Rückholfeder-Stift           | Return Spring Pin            |
| 143 | Federhalter                  | Spring Retainer              |
| 146 | Verschlußblock-Druckbolzen   | Breech Block Plunger         |
| 150 | Feder zu 146                 | Plunger Spring               |
| 155 | Schraube zu 146              | Plunger Screw                |
| 160 | Öffnungshebel-Führung        | Breech Release Shaft         |
| 165 | Verschluß-Öffnungshebel      | Breech Release Lever         |
| 170 | Öffnungshebel-Stift          | Release Lever Pin            |
| 175 | Öffnungshebel-Feder          | Release Lever Spring         |
| 180 | Ventilsitz                   | Valve Seat                   |
| 185 | Ventil-Schraube              | Valve Seat Screw             |
| 190 | Ventil-O-Ring 10x1mm         | Valve Seat O Ring 10x1mm     |
| 192 | Ventil-O-Ring 14x1mm         | Valve Seat O Ring 14x1mm     |
| 195 | Schließ-Ventil, kpl.         | Firing Valve Assembly        |
| 198 | Schließ-Ventil-Feder         | Firing Valve Spring          |
| 200 | Piston (Kolbenstange)        | Striker                      |
| 205 | Hauptfeder                   | Main Spring                  |
| 210 | Hauptfeder-Regler            | Main Spring Adjuster         |
| 215 | Sicherungsstift für 210      | Adjuster Lock Pad            |
| 219 | Regulator kpl.               | Regulator Assembly           |
| 232 | Regulator-Körper-O-Ring      | Regulator To Body O Ring     |
| 235 | Druckbehälter-Rohr           | Cylinder                     |
| 236 | Regulator-Abschluß-O-Ring    | Cylinder To Regulator O Ring |
| 241 | Manometer-Überrring          | Manometer Cover Ring         |
| 245 | Füll-Ventil                  | Filling Valve                |
| 250 | Manometer                    | Manometer                    |
| 251 | Manometer-Dichtung           | Bonded Seal                  |
| 270 | Laufhalter                   | Bridge Clamp                 |
| 272 | Vorderschaft-Schraube        | Front Stock Screw            |
| 273 | Puffer für Druckbehälter     | Cylinder Beater Pad          |
| 275 | Spannarm                     | Cocking Arm                  |
| 280 | Feder für Spannarm           | Top Sear Spring              |
| 281 | Spannarm-Distanzhalter innen | Cocking Arm Spacer Inner     |
| 282 | Spannarm-Distanzhalter außen | Cocking Arm Spacer Outer     |
| 284 | Abzugsklinke, kpl.           | Top Sear Assembly            |
| 295 | Spannarm-Feder               | Cocking Arm Spring           |
| 300 | Mittelhebel                  | Middle Sear                  |
| 305 | Mittelhebel-Block            | Middle Sear Block            |
| 310 | Mittelhebel-Schraube         | Middle Sear Screw            |
| 315 | Abzugs-Drehblock             | Trigger Pivot Block          |
| 321 | Stellschraube für 315        | Pivot Block Vertical Stop    |
| 322 | Schraube für Abzugsweg       | Pivot Block Horizontal Stop  |



|      |  |                               |
|------|--|-------------------------------|
| 325  | Abzugsträger                             | Trigger Bar                   |
| 328  | Abzugsträger-Schraube                    | Trigger Bar Screw             |
| 330  | Abzug                                    | Trigger Pillar                |
| 331  | Abzugs-Schraube                          | Trigger Pillar Screw          |
| 360  | Abzugsschuh                              | Trigger Shoe                  |
| 351  | Abzugsschuh-Mutter                       | Trigger Shoe Nut              |
| 352  | Abzugsschuh-Schraube                     | Trigger Shoe Screw            |
| 355  | Gehäusestift 3x20 mm                     | Body/ear Pin 3x20mm           |
| 356  | Gehäusestift 2x20mm                      | Body/ear Pin 2x20mm           |
| 360  | Abzugsfeder                              | Trigger Spring                |
| 365  | Abzugsfeder-Platte                       | Trigger Spring Plate          |
| 370  | Einstellschraube für Abzugsgewicht       | Trigger Spring Plate Screw    |
| 375  | Begrenzungsschraube                      | Adjuster Screw                |
| 380  | Schaftschraube (hinten)                  | Rear Stock Screw              |
| 385  | Unterlegscheibe (vorne)                  | Stock Washer Front            |
| 386  | Unterlegscheibe (hinten)                 | Stock Washer Rear             |
| 400  | Schafttrücken-Träger (oben)              | Stock Adjuster Top Plate      |
| 405  | Schafttrücken-Träger (unten)             | Stock Adjuster Bottom Plate   |
| 410  | Träger-Bolzen                            | Stock Adjuster Pillar         |
| 415  | Träger-Abschlußplatte                    | Stock Adjuster Locking Plate  |
| 420  | Feststellschraube                        | Stock Adjuster Locking Screw  |
| 425  | Schraubentführung                        | Stock Adjuster Locking Bush   |
| 430  | Schraube für Träger (oben)               | Top Plate Screw               |
| 431  | Zwischenschraube                         | Top Plate Washer              |
| 435  | Schraube für 405                         | Bottom Plate Screw            |
| 440  | Vorderschaft-Schiene                     | Stock Rail                    |
| 445  | Schienen-Schraube                        | Stock Rail Screws             |
| 450  | Rechtsschaft                             | Rh Stock                      |
| 450A | verstellbarer Schafttrücken, rechts      | Rh Adjustable Cheek Piece     |
| 451  | Linksschaft                              | LH Stock                      |
| 451A | verstellbarer Schafttrücken, links       | LH Adjustable Cheek Piece     |
| 456  | Schaftkappe                              | Butt Pad                      |
| 457  | Schaftkappen-Basis                       | Butt Pad Base                 |
| 458  | Zwischenstück (Schaftverlängerung)       | Butt Pad Spacer               |
| 460  | Schaftkappen-Schraube                    | Butt Pad Screws               |
| 462  | Gewindeplatte                            | Butt Pad Locking Pin          |
| 470  | Gabelschlüssel                           | Spanner                       |
| 480  | Laufgewicht, vorne (40g)                 | Front Barrel Weight 40g       |
| 481  | Laufgewicht, vorne (105g)                | Front Barrel Weight 105g      |
| 485  | Laufgewicht, verstellbar (30g)           | Rear Barrel Weight 30g        |
| 490  | Schraube für Laufgewicht                 | Barrel Weight Screw           |
| 495  | Fixierplatte für Regulator               | Regulator Locking Plate       |
| 496  | Schraube für 495                         | Regulator Locking Screw       |
| 510  | Nachfüll-Adapter                         | Din Adaptor                   |
| 510V | Nachfüll-Adapter mit Entlüftungsschraube | Din Adaptor With Vent Screw   |
| 511V | Entlüftungsschraube                      | Vent. Screw                   |
| 515  | Adapter-O-Ring                           | Adapter O Ring - Bs111        |
| 520  | Adapter-O-Ring                           | Adapter O Ring - Bs116        |
| 540  | Ersatz-O-Ring-Set                        | Spare O Rings                 |
| 545  | Nr.128, 236,5,15,520 Inbusschlüssel-Satz | No.128, 236,5,15,520 Tool Set |